

Zgrzewarki z szeregu głównego są urządzeniami do szerokiego zastosowania, budowane w sposób systematyczny, co pozwala do minimum skrócić czas oczekiwania na dostawę.

Sirius Electric buduje też zgrzewarki wyspecjalizowane do indywidualnych zastosowań, ale tego typu urządzenia są budowane na zamówienie po uściśleniu wszelkich parametrów z przyszłym użytkownikiem.

Zgrzewarki z szeregu głównego występują w kilku odmianach, ich główny podział przebiega pod względem częstotliwości roboczej i mocy wyjściowej. W ofercie mamy zgrzewarki pracujące przy:

- ▶ 20 kHz o mocach 2,0 kW, 2,5 kW, 3,0 kW i 4,0 kW,
- ▶ 36 kHz o mocy 1,0 kW,

Kolejny podział dotyczący obu powyższych grup zależy od stopnia uzbrojenia urządzenia w dodatkowe podzespoły i czujniki służące do kontroli i sterowania procesem. W tej specyfikacji występują urządzenia:



- ▶ **Typ USP Energy** - wersja ekonomiczna o możliwości nastawiania i kontroli następujących parametrów:
  - ciśnienie zgrzewania,
  - prędkość opuszczania głowicy zgrzewającej,
  - czas zgrzewania (praca w trybie stałego czasu),
  - energia zgrzewania (praca w trybie stałej energii),
  - elektroniczna regulacja wielkości amplitudy drgań,
  - licznik zgrzanych detali,
  - mechaniczny ogranicznik głębokości zgrzewania
  - automatyczne dostrajanie do częstotliwości rezonansowej.

Zgrzewarki przy wysokiej jakości europejskiej produkcji mają bardzo konkurencyjne ceny.

- ▶ **Typ USP-M (USP-M+)** – klasa średnia zgrzewarek o możliwości nastawiania i kontroli następujących parametrów:

- ciśnienie zgrzewania,
- prędkość opuszczania głowicy zgrzewającej,
- czas zgrzewania (praca w trybie stałego czasu),
- czas wytrzymania,
- energia zgrzewania (praca w trybie stałej energii),
- elektroniczna regulacja wielkości amplitudy drgań,
- licznik zgrzanych detali,
- mechaniczny ogranicznik głębokości zgrzewania, (wersja USP-M+ ma możliwość pracy w trybie stałej głębokości zgrzewania programowanej elektronicznie).
- możliwość zadawania granicznych parametrów pracy (czasu lub energii w zależności od nastaw podstawowych) umożliwiających kontrolę jakości wykonywanych zgrzewów,
- możliwość zapamiętania 10 programów roboczych.
- automatyczne dostrajanie do częstotliwości rezonansowej.



- ▶ **Typ USP-D** - zgrzewarki klasy najwyższej, o możliwości nastawiania i kontroli **wszystkich** parametrów występujących w procesach zgrzewania ultradźwiękowego:

- proporcjonalna elektroniczna regulacja ciśnienia zgrzewania,
- prędkość opuszczania głowicy zgrzewającej,
- czas zgrzewania (praca w trybie stałego czasu),
- czas wytrzymania,
- energia zgrzewania (praca w trybie stałej energii),
- elektroniczna regulacja wielkości amplitudy drgań,
- głębokość zgrzewania (praca w trybie stałej głębokości zgrzewania),
- licznik zgrzanych detali,
- możliwość zadawania granicznych parametrów pracy (czasu lub energii w zależności od nastaw podstawowych) umożliwiających kontrolę jakości wykonywanych zgrzewów,
- wbudowany układ metal-kontakt, wyłączający generację ultradźwięków w przypadku dotknięcia narzędzia do kowadła.
- możliwość zapamiętania 10 programów roboczych,
- wizualizacja parametrów zgrzewania na ciekłokrystalicznym wyświetlaczu,
- automatyczne dostrajanie do częstotliwości rezonansowej.

We wszystkich zgrzewarkach zastosowano precyzyjne pryzmatyczne prowadnice z utwardzanej stali odpowiedzialne za ruch posuwisto - zwrotny głowicy ultradźwiękowej. Urządzenia mają też pierścień uchylny (swinging collar) ułatwiający ustawianie równoległości powierzchni roboczej sonotrody i elementów zgrzewanych.

**Wszystkie oferowane zgrzewarki mają przyznany znak CE**

SonicArts, ul. Dorodna 16; 03-195 Warszawa;

tel./fax. 0 22 811 02 52; [www.sonicarts.pl](http://www.sonicarts.pl); [sonicarts@sonicarts.pl](mailto:sonicarts@sonicarts.pl),

NIP: 524 159 00 17; Regon: 140762081; Konto Bankowe SonicArts PL 14 1140 2017 0000 4002 0648 4655