



Zgrzewarki z gorącą płytą stosuje się do dużych i średnich detali, których zgrzewanie ultradźwiękowe, wibracyjne lub obrotowo-tarciowe jest utrudnione lub niemożliwe oraz gdy kształt łączonych powierzchni (detali) uniemożliwia zastosowanie tych metod.

◀ **Model LINEAR**

W ofercie Sirius Electric (SonicArts) znajdują się dwa podstawowe urządzenia:

Parametr	Model LINEAR	Model BASIC
Zasilanie	3x400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Pobór mocy	3,5 kW	2,0 kW
Moc grzałki	3,0 kW	1,5 kW
Ciśnienie zasilania	6 bar	6 bar
Zużycie powietrza	300 l/min	50 l/min
Maksymalna siła docisku elementów	650 kG	187 kG
Skok gniazda górnego	200 mm	160 mm
Skok poziomy płyty grzejnej	400 mm	250 mm
skok pionowy płyty grzejnej	100 mm	50 mm
Wymiary płyty grzejnej	400x400 mm	230x180 mm
Wymiary urządzenia	1850x1010x1970 mm	600x1000x880 mm

Możliwe są modyfikacje tych urządzeń, bardziej dopasowane do potrzeb klienta.

◀ **Model Basic**

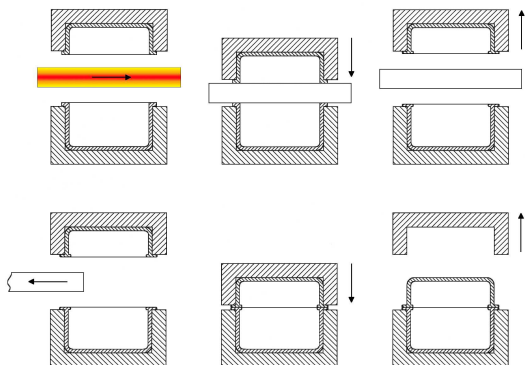
W procesie zgrzewania nastawia się parametry:

- temperaturę płyty grzejnej,
- czas nagrzewania,
- siła i czas docisku elementów,

Ich wartości zależą od rodzaju zgrzewanych materiałów i kształtu powierzchni, najczęściej dobiera się je doświadczalnie.

Cykl pracy urządzenia można zaprogramować.

◀ **Schemat przebiegu procesu.**



Przykłady detali ▶



Oferowane urządzenia posiadają znak CE