



Gniazda takie są wykonywane pod konkretne zamówienie zgodnie ze specyfikacją klienta.

Układ składa się ze zgrzewarki ultradźwiękowej zmodyfikowanej na potrzeby montażu w zestawie, kabiny obniżającej hałas i zapewniającej bezpieczeństwo pracy operatorowi oraz stołu obrotowego.

W skład zestawu mogą wchodzić zgrzewarki o częstotliwości roboczej 36 kHz i mocach 500 lub 1000 W oraz zgrzewarki 20 kHz o mocach z przedziału 500 do 3000 W.

Układy drgające są zasilane cyfrowymi generatorami, umożliwiającymi pracę w trybie energii lub czasu.

Zezwalają też one na automatyczne dostrojenie do częstotliwości pracy głowicy ultradźwiękowej oraz regulację amplitudy drgań w przedziale 50 ÷ 100%.

Na przednim panelu generatora są ułożone diody sygnalizacyjne i wyświetlacz umożliwiający na bieżąco kontrolować parametry zgrzewania. Gniazdo wejść-wyjść zamontowane na tylnej ścianie umożliwia zdalne sterowanie generatorem lub włączenie go w szerszy system sterowania

Kabina jest wykonana z anodyzowanego aluminium. W drzwiach zamocowano czujniki zabezpieczające przed włączeniem urządzenia, gdy są one otwarte. Przyciski sterujące wyprowadzono na przedni panel kabiny.

Stół obrotowy jest napędzany pneumatycznie i automatycznie pozycjonowany. Zainstalowany czujnik zabezpiecza przed włączeniem ultradźwięków, gdy w gnieździe roboczym nie ma elementów do zgrzewania. Stoły obrotowe są robione w dwóch wymiarach o średnicach 400 i 600 mm. Na stole może znajdować się od 4 do 24 gniazd montażowych w zależności od wielkości zgrzewanych elementów.

Na zdjęciach pokazano przykładowe ultradźwiękowe gniazda produkcyjne.

